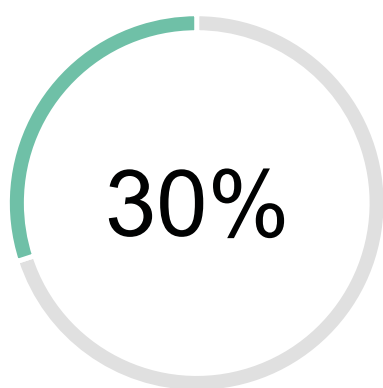


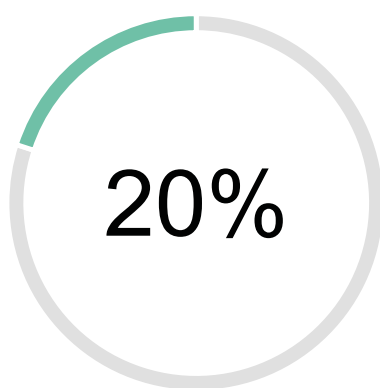


STAGNOLI

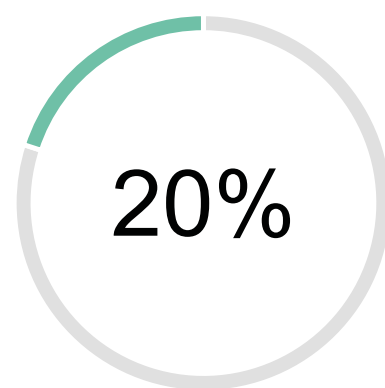
SETTORI DI APPLICAZIONE



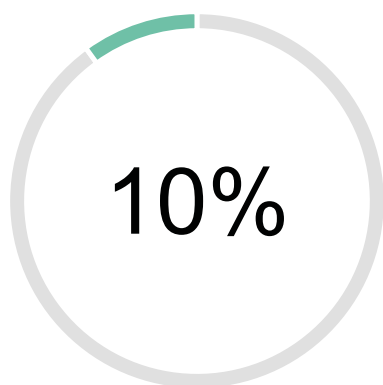
AUTOMOTIVE



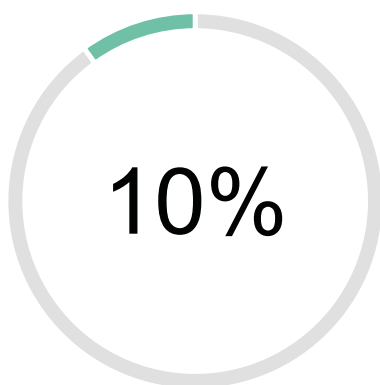
SETTORE DEL
BIANCO



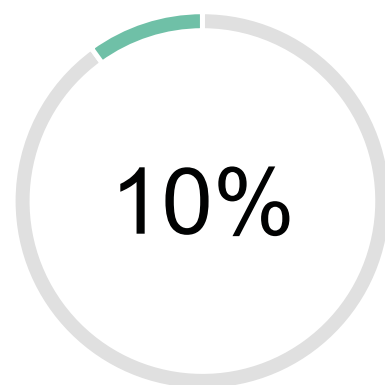
E-MOBILITY



MACCHINE
AUTOMATICHE



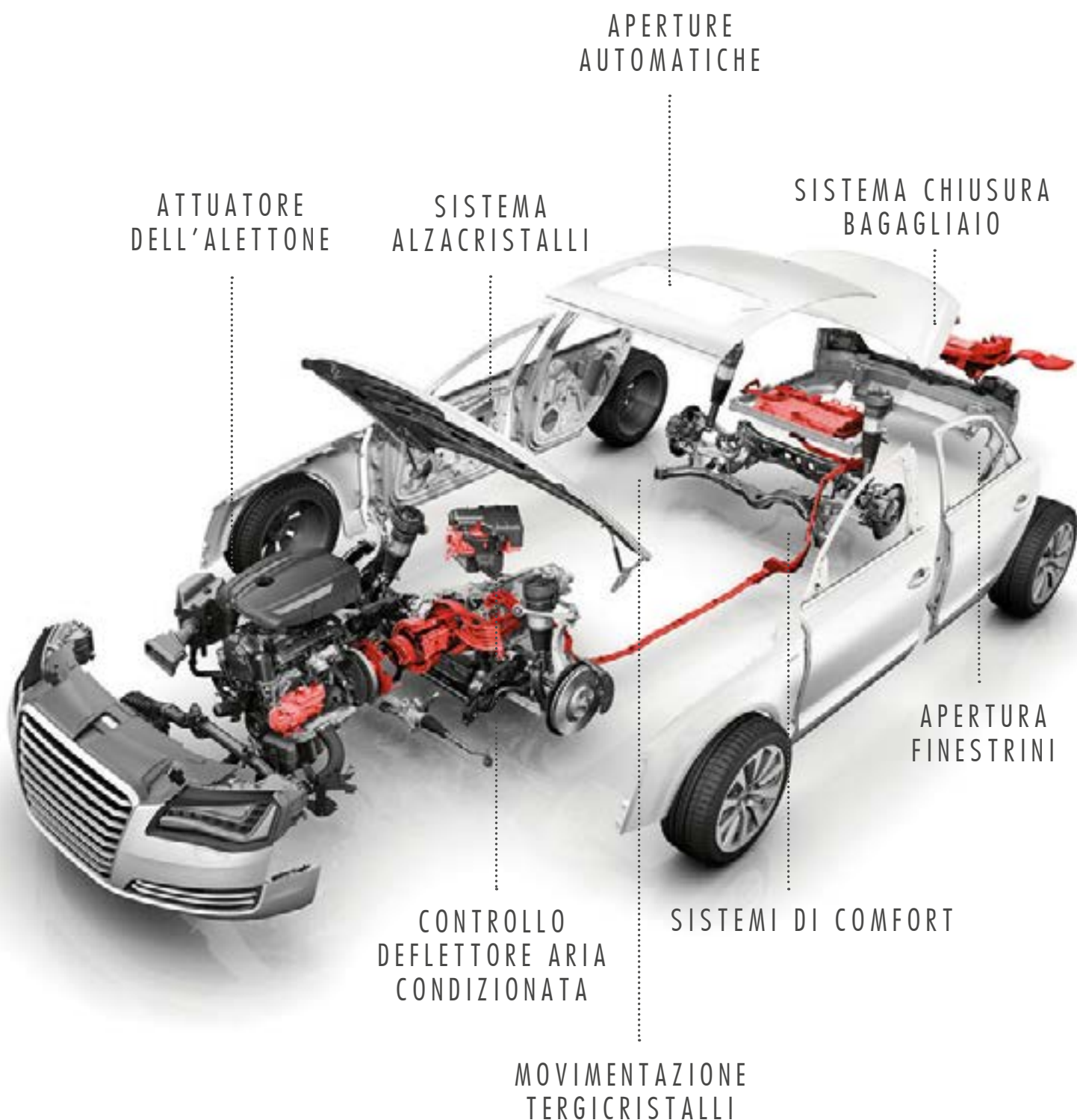
SISTEMA APERTURA
PORTE, CANCELLI E
PROTEZIONI SOLARI



PACKAGING,
IMBOTTIGLIATRICI,
MACCHINE ALIMENTARI

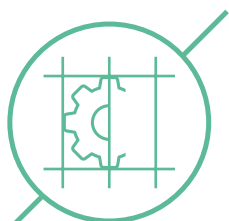
STAGNOLI

APPLICAZIONI AUTOMOTIVE

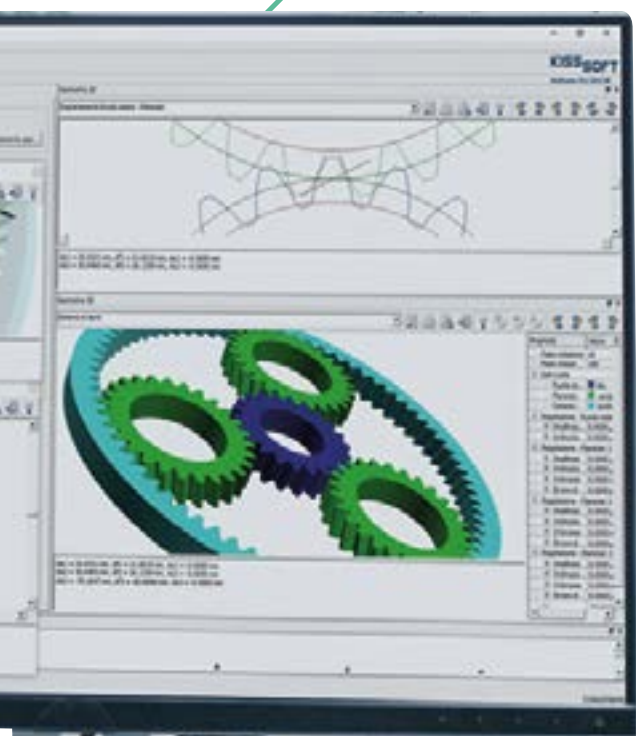


STAGNOLI

ANALISI DELLE APPLICAZIONI E PROGETTAZIONE

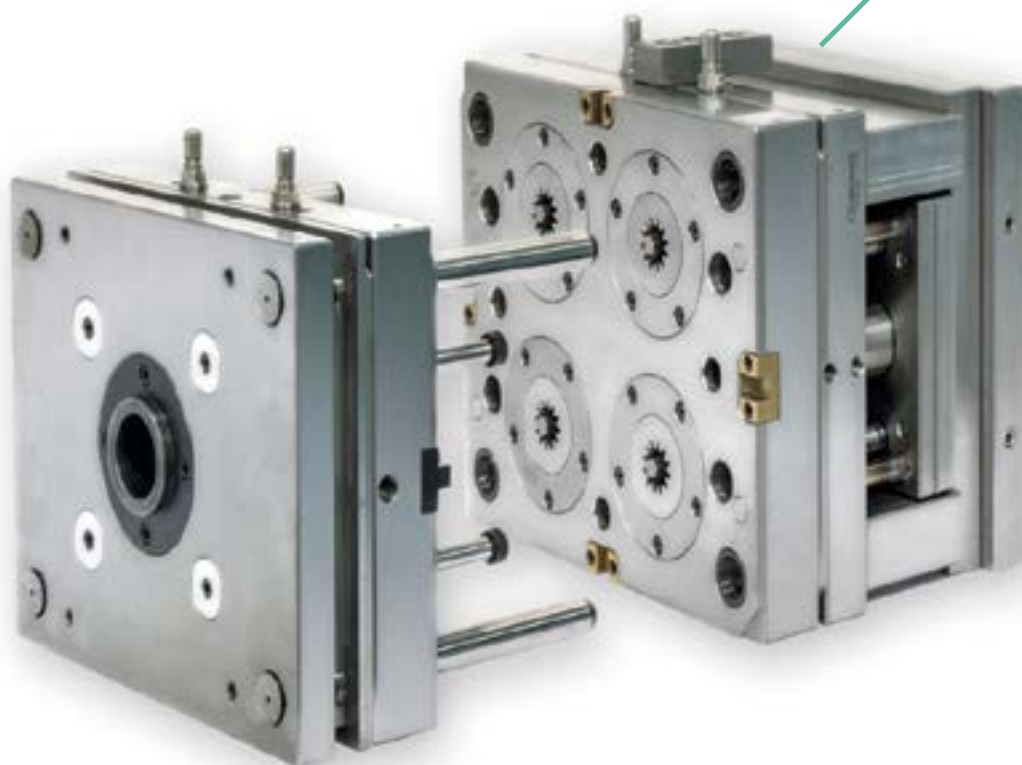


Il nostro ufficio tecnico sviluppa progetti chiavi in mano di riduttori, trasmissioni e particolari tecnici che soddisfano pienamente le aspettative e le funzionalità richieste dal cliente, utilizzando, per i calcoli e i modelli 3D degli evolventi, il software KISSsoft. I nostri tecnici seguono passo-passo l'evolversi del progetto, a stretto contatto con il cliente, proponendo le soluzioni necessarie a migliorare la precisione la stampabilità e la funzionalità del prodotto.



STAGNOLI

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE STAMPO

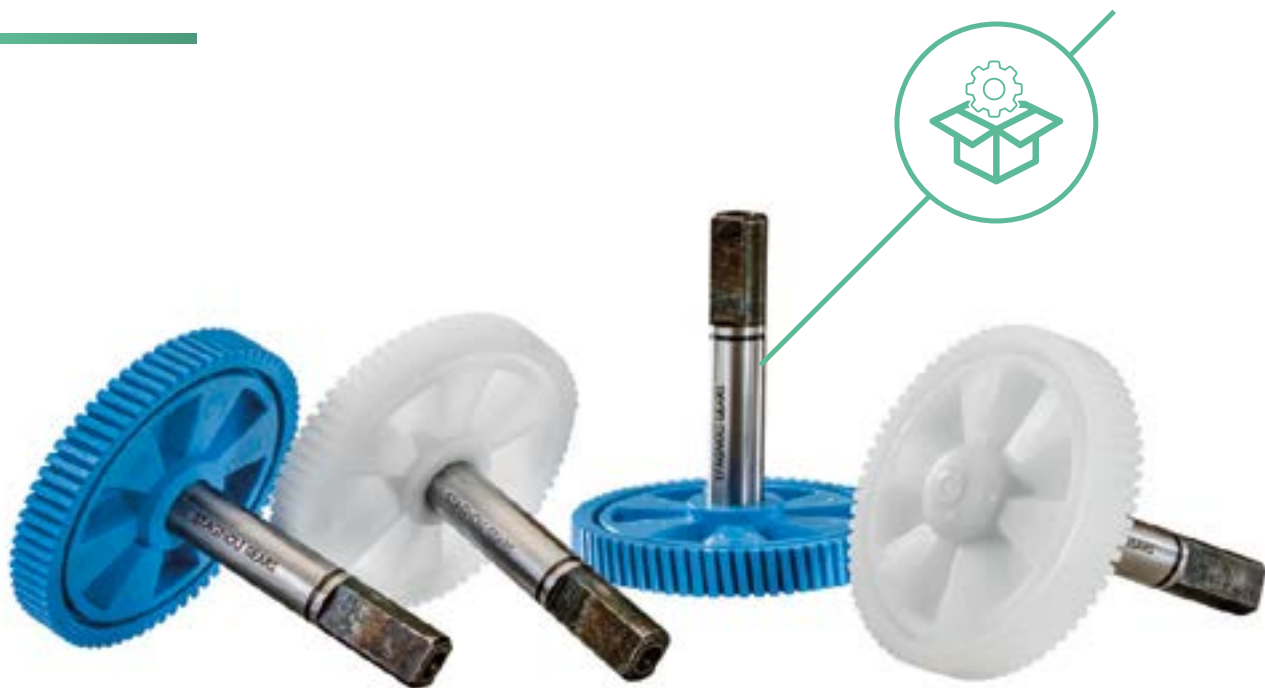


Progettiamo internamente gli stampi e le attrezzature, fornendo al cliente specifiche chiare con particolare attenzione alla qualità degli acciai ed alla garanzia della durata dell'attrezzatura.

Preveniamo ogni tipo di deformazione o difetto, grazie ad approfondite analisi e simulazioni di riempimento (mold flow).

STAGNOLI

PRODUZIONE E STABILITA' DI PROCESSO



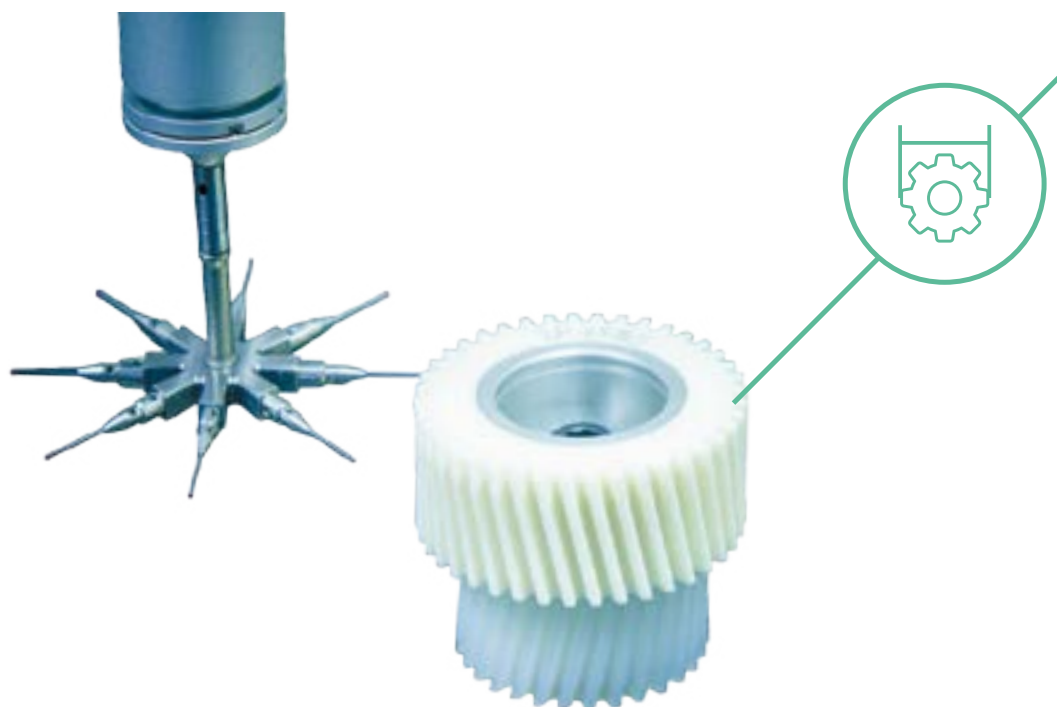
Tutti i prodotti sono realizzati presso la nostra sede a Lonato del Garda. Precisione e lead time sono garantiti da una lunga esperienza nello stampaggio ed un vasto parco macchine composto da 14 presse ad iniezione, 3 delle quali inserite in un sistema automatizzato da 3 robot. Ogni anno la nostra sede di Lonato del Garda vanta la produzione e lo stampaggio di più di 10 milioni di ingranaggi.

Siamo specializzati nello stampaggio con inserti (co-stampaggio), cuscinetti, alberi, ed altri componenti meccanici. Possiamo realizzare lavorazioni a CNC, come fori, fori filettati, sedi scanalate, sedi per chiavette, per cuscinetti e seeger.

STAGNOLI

CONTROLLO DI QUALITA'

Dal punto di vista dimensionale, la qualità delle nostre soluzioni meccaniche viene verificata utilizzando le migliori tecnologie presenti sul mercato, non ultima una macchina di controllo CMM Hexagon TIGO che ci permette di verificare anche gli angoli d'elica, la concentricità e altri parametri propri dell'ingranaggio o della coppia conica, oltre a poter rilevare (reverse-engineering) profili sconosciuti.





STAGNOLI TG SRL

Via Mantova, 105 a/b Lonato d/G (BS)

info@stagnoligears.com

WWW.STAGNOLIGEARS.COM



MADE IN ITALY